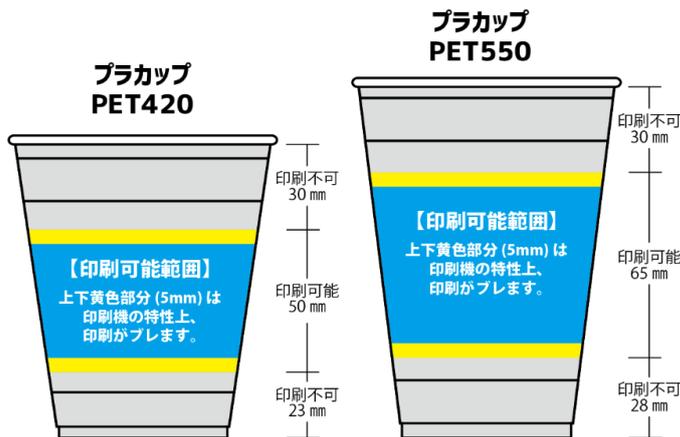


データ入稿に関しましては、イラストレーター（アウトライン済・CMYKモード）にてお願いします。※アウトライン済のPDFも合わせてお送りください

①プラカップの印刷領域について



**印刷デザイン
が周回する場合、つなぎ目
両端5mmずつ印刷不可**

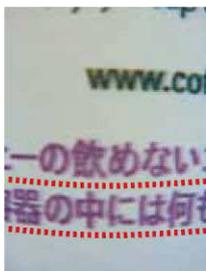
②印刷色について

下記規定色よりご選択いただけます。既定色以外は別途費用にて対応可能です。

既定色：	黒	白	赤	青	緑	黄1	黄2	紫	銀	金
類似色：			PANTONE 186C	PANTONE 286C	PANTONE 348C	PANTONE 123C	PANTONE YELLOW	PANTONE 268C		

③デザインデータについて

- ・データはillustrator(ai)にて、ご入稿願います。（併せてPDFデータもお願い致します）
- ・印刷範囲上下の端に寄るに従い、印刷の際に形状の歪み、擦れによる滲みが発生します。
- ・文字サイズに関しましては、7pt以上、線に関しましては0.75pt(0.26mm)以上にてお願い致します。
- ・小さいサイズでの印刷の場合、インクのにじみ等により文字が潰れる場合がございます。



印刷領域に近い箇所へのカスレが発生します。



ベタデザインでの印刷の場合、気泡の様な跡が残る場合がございます。



デザインにより、中間部の色合いに色ムラが出る場合がございます。また、印刷機の特性上、上下部分が色濃くなります。



あまり小さい文字サイズの場合、インクのにじみ等により文字が潰れる場合がございます。



印刷の特性上、フルカラーや色の掛け合わせ、細かいデザインでの印刷ができません。

④データの形状変化について

シルク印刷は成型されたコップに後加工にて印刷を掛けます。

その為、円や四角形等は、コップの形状に沿って歪が生じますので、なるべく範囲内の中心に近い部分をお勧め致します。

